

Seniorenwohnen/ barrierefreie Wohnungen in Petershagen



Im Folgenden finden Sie eine Auflistung der Anbieter von Seniorenwohnen / barrierefreie Wohnungen in Petershagen und Umgebung.

Diese Liste wird regelmäßig aktualisiert und überarbeitet. Die aktuellen Preise für Miete, Nebenkosten und Extrakosten bitte bei den einzelnen Anbietern anfragen.

Für die einzelnen Anbieter sind die Kontaktdaten, die Ansprechpartner und Betreuungsträger, einige Angaben über die Wohnanlage und das Wohnumfeld. Diese Angaben sind ohne Gewähr.

Bei weiteren Fragen können Sie sich gerne an uns wenden:

Wohnberatung

Hellingstraße 15 (am Johanniskirchhof)

32423 Minden

Tel. 05 71 / 807 22 808

Seniorenwohnungen Petershagen - Lahde
Pastor - Albert - Clos - Str. 1 und 3 / Pastor - Albert - Clos - Straße 5 und 7
32469 Petershagen

Ansprechpartner

Diakonie Stiftung Salem gGmbH

Fischerallee 3 a

32423 Minden

Tel. 0571 / 88804 - 2300 (Ansprechpartner*in: Frau Rodenbeck, Haus Bethesda in Lahde)

E-Mail: e.rodenbeck@diakonie-minden.de

Internet: www.diakonie-stiftung-salem.de

Wohnanlage	Baujahr: 1975 30 Wohnungen 15 Einzelappartements, 15 Wohnungen für Ehepaare Wohnungsgröße: 42 qm Einzelappartement 54 qm Wohnung Paare PAC 5 und 7 je 12 Wohnungen in verschiedenen Größen
Merkmale	PAC 1 und 3 Fahrstuhl Einbauküche Bad mit Wanne, teilweise mit Dusche Appartements mit kombiniertem Schlaf - Wohnraum, teilweise mit Loggia 13 Garagen Haustierhaltung ist gestattet, wenn die anderen Mieter nicht gestört werden Hausmeisterdienst PAC 5 und 7 je 12 Wohnungen in verschiedenen Größen Aufzug ist dort vorhanden Bad mit ebenerdiger Dusche Stellplätze für Autos
Wohnumfeld	in unmittelbarer Nähe zum Pflegeheim Haus Bethesda Freizeitangebot und Cafeteria können genutzt werden
Kosten	Aktuelle Kosten bitte direkt beim Vermieter / Vermieterin nachfragen. Wohnberechtigungsschein ist erforderlich

**Seniorenwohnanlage „Liebliches Tal“
Bultweg 6 a - 6 c
Liebliches Tal 24
32469 Petershagen / Lahde**

Ansprechpartner

Kellermeier & Salge
Stiftstr. 21
32427 Minden
Tel. 0571 / 9461217 Herr Weinert
E-Mail: weinert@kellermeier-salge.de
Internet: www.kellermeier-salge.de

Betreuungsträger

keine Betreuung

Wohnanlage	Baujahr: 2003 / 2004 10 Eigentumswohnungen in 4 Häusern im Bungalowstil Wohnungsgröße: 73 - 98 qm
Merkmale	2 - 3 Zimmer, Wohn - Esszimmer Hauswirtschaftsraum Einbauküche barrierefreies Bad überdachte Terrasse Haustierhaltung ist abhängig vom Eigentümer
Grundleistungen	keine Angabe
Wohnumfeld	in der Nähe des Zentrums von Petershagen - Lahde gute Einkaufsmöglichkeiten
Kosten	Aktuelle Kosten bitte direkt beim Vermieter / Vermieterin nachfragen. Wohnberechtigungsschein ist für vier Wohnungen im Bultweg a und b erforderlich Weitere Wohnungsangebote in der Umgebung bitte direkt bei dem Vermieter / Vermieterin anfragen.

**Seniorenwohnpark Lahde
Bückeburger Str. 18 - 22
32469 Petershagen / Lahde**

Ansprechpartner

Kellermeier & Salge
Stiftsstr. 21
32427 Minden
Tel. 0571 / 9461217 Herr Weinert
E-Mail: weinert@kellermeier-salge.de
Internet: www.kellermeier-salge.de

Betreuungsträger

keine Betreuung

Wohnanlage Baujahr: 1998 / 2000
 34 Wohnungen
 30 Eigentumswohnungen die zum Teil vermietet werden
 4 Sozialwohnungen

Wohnungsgröße: 47 - 82 qm

Merkmale überdachte Terrasse / Balkon
 1 - 2 Zimmer, Wohn / Esszimmer
 Einbauküche
 barrierefreie Badausstattung
 Hauswirtschaftsraum
 Treppenlift für die 8 Wohnungen im 1. Stock
 Haustierhaltung abhängig vom Eigentümer
 Hausmeisterdienst

Grundleistungen keine Angabe

Wohnumfeld in der Nähe des Zentrums von Petershagen - Lahde
 gute Einkaufsmöglichkeiten

Kosten Aktuelle Kosten bitte direkt beim Vermieter / Vermieterin
 nachfragen.

Wohnberechtigungsschein ist für die vier Sozialwohnungen
erforderlich

Weitere Wohnungsangebote in der Umgebung bitte direkt bei
dem Vermieter / Vermieterin anfragen.

**Barrierefreie Wohnungen
Grüner Ring / Neuer Graben
32469 Petershagen / Lahde**

Ansprechpartner

GSW Immobiliengesellschaft mbH Minden
Manteuffelstraße 2
32423 Minden
Tel. 0571 / 88801 - 0
E-Mail: info@gswminden.de
Internet: www.gswminden.de

Betreuungsträger

keine Betreuung

Wohnanlage	Baujahr: 2018 8 Wohnungen Wohnungsgrößen: 55 - 58 qm
Merkmale	Die acht Wohnungen verfügen über einen Wohn- und Küchenbereich, Badezimmer, Schlafzimmer und einen Abstellraum. Die Wohnungen im Erdgeschoss haben Terrassen, die Wohnungen im Obergeschoss haben Balkone. Ein Aufzug ist vorhanden. 40 weitere ähnliche Wohnungen befinden sich dort in unmittelbarer Nähe. Die Wohnungsgrößen betragen ca. 64 qm. Sie verfügen über drei Zimmer, Küche, Badezimmer und Balkon.
Grundleistungen	keine Angabe
Wohnumfeld	in der Nähe des Zentrums von Petershagen - Lahde, gute Einkaufsmöglichkeiten. Verschiedene Ärzte sind im Ort vorhanden, ebenso zwei Apotheken. ÖPNV ist gut erreichbar.
Kosten	Aktuelle Kosten bitte direkt beim Vermieter / Vermieterin nachfragen. Weitere Wohnungsangebote in der Umgebung bitte direkt bei dem Vermieter / Vermieterin anfragen.

Weser - Residenz Bad Hopfenberg
Bremer Str. 27
32469 Petershagen

Ansprechpartner und Betreuungsträger

Weserresidenz Bad Hopfenberg
Bremer Str. 27
32469 Petershagen
Tel. 05707 / 9322 - 0
E-Mail: service@weser-residenz.de
Internet: www.weser-residenz.de

Wohnanlage	Baujahr: 2004 10 Wohnungen Wohnungsgrößen: 25,4 - 85 qm
Merkmale	1 - 3 Zimmerappartements z. T. mit Balkon / Rauchmelder barrierefreies Bad mit Dusche, WC, Waschbecken, Haltegriffe Einbauküche Teppichboden Hausnotruf Haustierhaltung nach Absprache gestattet Hausmeisterdienst
Grundleistungen	2 x im Monat Reinigung des Appartements 4 x im Jahr Fensterputzen Möglichkeit der Teilnahme an den Freizeitangeboten der Seniorenresidenz Bad Hopfenberg Nutzung des Klinikangebotes (z.B. Friseur, Internet, Bewegungsbad) 2 Tage im Monat vorübergehende Betreuung Anspruch auf Aufnahme in das dazu gehörige Pflegeheim – Betreuungspauschale in der Wohnpauschale enthalten
Wahlleistungen	Angebot der Voll - bzw. Teilverpflegung gegen zusätzliche Vergütung
Wohnumfeld	neben der Weserland - Klinik Bad Hopfenberg ländliche Gegend, kurzer Fußweg zum Weserufer gegenüber des Restaurants Bad Hopfenberg
Kosten	Aktuelle Kosten bitte direkt beim Vermieter / Vermieterin nachfragen.

**Stift Lahde / Pflegeheim / Wohngemeinschaften / 5 Seniorenappartements
Dingbreite 2c
32469 Petershagen / Lahde**

Ansprechpartner und Betreuungsträger

Diakonie Stiftung Salem gGmbH
Fischerallee 3a
32423 Minden
Tel. 0571 / 88804 - 0 Zentrale:
E-Mail: info@diakonie-minden.de
Internet: www.diakonie-stiftung-salem.de

Leitung Stift Lahde

Jan - Niklas Wiegmann
Tel.: 0571 / 88804 - 3500
E-Mail: stift-lahde@diakonie-minden.de

Ansprechpartner für die Vermietung der 5 Appartements

Tel. 0571 / 88804 - 1505 (Ansprechpartner*in: Herr Kambartel)
E-Mail: s.kambartel@diakonie-minden.de

Wohnanlage

Baujahr: 2022 / 2023

Das Stift Lahde bietet Ihnen 5 Hausgemeinschaften für je 16 Personen mit 17 qm großen Einzelzimmern, eigene Bäder an. In Ihren eigenen vier Wänden richten Sie sich so ein, wie es Ihnen gefällt. Aber auch unsere schönen Gemeinschaftsräume werden Sie begeistern: Hier strahlt die besondere Farbgebung Lebensfreude aus und sorgt zugleich für Orientierung. Die Beleuchtung passt sich dem Tageslicht an und wird wie unser Aromatherapie - Angebot Ihr Wohlbefinden steigern. Außerdem können Sie sich auf den schönen Wintergarten und unseren idyllischen Garten mit Außenpavillon freuen: Hier lassen sich auch eigene Feste feiern. Und wenn es etwas ruhiger sein soll, dann laden unsere gemütlich eingerichteten Wohnzimmer zum Verweilen ein. Für mögliche Übernachtungsgäste steht unser Gästezimmer bereit.

**Im Erdgeschoss befinden sich noch 5 Appartements
ca. 45 qm und 60 qm zur freien Anmietung.
Die Wohnungen sind komplett barrierefrei.**

Grundleistung

keine Angabe

Wohnumfeld in der Nähe des Zentrums von Petershagen - Lahde,
gute Einkaufsmöglichkeiten. Verschiedene Ärzte sind im Ort
vorhanden, ebenso zwei Apotheken. ÖPNV ist gut erreichbar.

Kosten Aktuelle Kosten bitte direkt beim Vermieter / Vermieterin
nachfragen.

Weitere seniorenrechtliche oder barrierearme Miet- oder Eigentums-Wohnungen werden u.a. in örtlichen Zeitungen, im Internet, von Genossenschaften, Hausverwaltungen oder Gesellschaften angeboten.

Im Folgenden finden Sie einige Beispiele für diverse Anbieter von Wohnungen, eine alphabetische Auflistung verschiedener Hausverwaltungen und Immobilienmakler, welche im Kreis Minden-Lübbecke u.a. barrierearme Wohnungen vermitteln oder anbieten. Es können hier aus Platzgründen nicht alle Anbieter aufgezählt werden. Weitere Anbieter / Angebote recherchieren Sie bitte im Internet, oder in den örtlichen Zeitungen. Die Angaben sind ohne Gewähr und die aufgeführte Adressenliste hat keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

- **Aufbaugemeinschaft Espelkamp GmbH**
Im Walde 1
32339 Espelkamp
Tel.: 05772 / 565 - 50
E-Mail: info@aufbau-espelkamp.de
Internet: www.aufbau-espelkamp.de

- **F.M. Frank Meyer GmbH & Co.**
Immobilien KG
Sandtrift 67-69
D-32425 Minden
Tel. 0571 / 946200
E-Mail: info@fm-immobilien.de
Internet: www.fm-immobilien.de

- **GBSL Bau - und Siedlungsgenossenschaft Lübbecke eG GBSL
Betreuungs – und Verwaltungsgesellschaft mbH**
Fünfhausen 10
D 32312 Lübbecke
Tel. 05741 / 3459 - 0
E-Mail info@gbsl-luebbecke.de
Internet: www.gbsl-luebbecke.de

- **Genossenschaft für Siedlungsbau u. Wohnen Minden eG**
GSW
Manteuffelstraße 2
32423 Minden

Telefon: 05 71 / 8 88 01 - 0
E-Mail: info@gswminden.de
Internet: www.gswminden.de

- **Gesellschaft f. Wohnungsbau mbH & Co Minden**
Am Kolk 1
32429 Minden
Tel. 0571 / 5084399

- **Immowerk Schaumburg**
Am Sonnenbrink 13
31655 Stadthagen
Tel. 05753 / 3179910
E-Mail: info@immowerk-shg.de
Internet: immowerk-shg.de

- **Immo - Concept GmbH**
Immobilienmakler und Hausverwaltung
Bahnhofstraße 9
32545 Bad Oeynhausen
Tel. 05731 / 300677 - 0
E-Mail: info@funhoff-immobilien.de, info@immo-concept-gmbh.de
Internet: www.funhoff-immobilien.de

- **Kellermeier & Salge**
Stiftstraße 21
32427 Minden
Tel. 0571 / 94612 - 0
E-Mail: info@kellermeier-salge.de
Internet: www.kellermeier-salge.de

- **LEG NRW - Wohnungsunternehmen**
Flughafenstraße 99
40474 Düsseldorf
Tel. 0211 / 740740 – 0
E-Mail: service@leg-wohnen.de
Internet: www.leg-wohnen.de

Internet - Portale - einige Beispiele

www.wohnen-im-alter.de

www.immowelt.de

www.immobilienscout24.de

www.ebay-kleinanzeigen.de